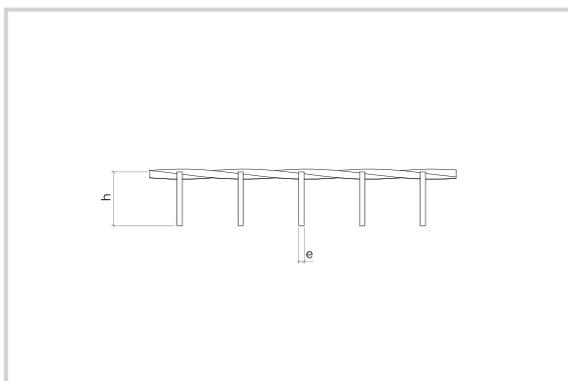
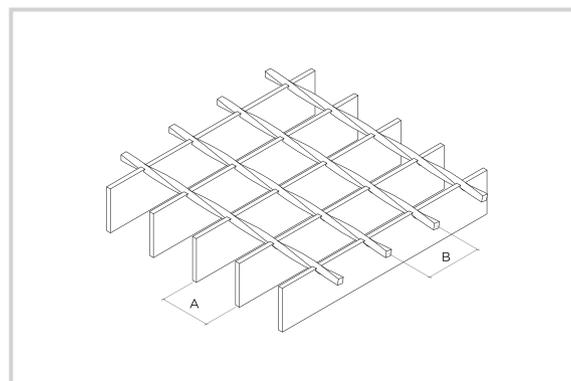


# 1. Rejilla electrosoldada

La rejilla electrosoldada, o electroforjada, es un tipo de rejilla metálica donde la unión de las **pletinas portantes** y los elementos transversales, **cuadradillo entregirado o varilla lisa**, se realiza mediante la acción combinada de **soldadura por fusión, sin aporte de material**, y de presión concentrada sobre los nudos. Se garantiza la unión rígida en cada intersección, el **monolitismo de la rejilla** y la ausencia de intersticios que merman la protección del galvanizado, y puede ser fabricada en acero al carbono, galvanizado o sin tratamiento, y en acero inoxidable.



*Vista lateral*



*Vista isométrica*

Elementos principales de una rejilla electrosoldada:

- A, distancia entre ejes de pletinas portantes
- B, distancia entre ejes de redondos entregirados
- h, altura de pletinas portantes
- e, espesor de pletinas portantes

# REJILLA ELECTROSOLDADA CON CUADRADILLO ENTREGIRADO



Esta rejilla electrosoldada es uno de nuestros productos industriales más extendidos. Ligereza, rigidez y capacidad portante la convierten en una opción ideal para tu proyecto.

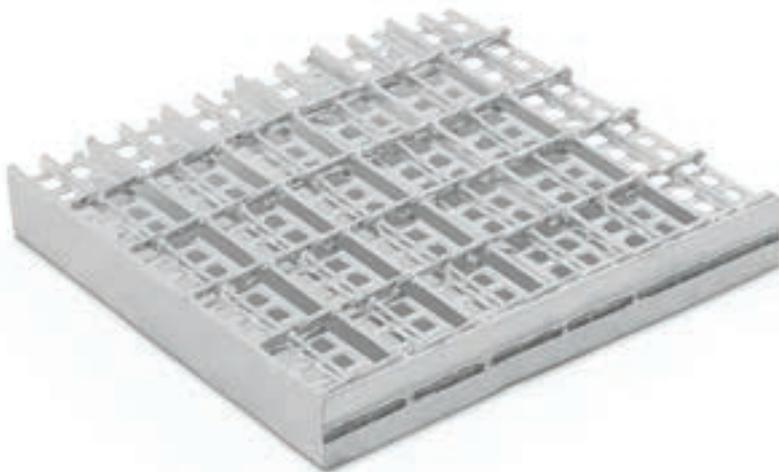


Tabla de fabricación

DIMENSIÓN DE MALLAS (AxB)													
(A)	(B)												
21	23	24	38	48	-	50,8	76	76,2	-	100	101,6	105	-
25	23	-	38	48	-	-	76	-	-	-	-	105	-
30	23	24	38	-	50	50,8	76	-	90	100	101,6	105	-
34	23	24	38	-	50	50,8	76	76,2	90	100	102	105	135
40	23	-	38	48	-	-	76	-	90	-	-	105	-
42	23	24	38	48	50	-	76	76,2	-	100	101,6	105	-
50	23	-	38	48	-	-	76	-	-	-	-	105	-
60	-	24	38	-	50	-	76	-	-	100	-	-	-
62	-	24	38	-	50	-	76	-	-	100	-	-	-
63	23	-	38	48	-	-	76	-	-	-	-	105	-
68	23	24	38	-	50	-	76	-	-	100	-	105	135
84	23	-	38	48	-	-	76	-	-	-	-	105	-
90	-	24	38	-	50	-	76	-	-	100	-	-	-
102	23	-	38	-	-	-	76	-	90	-	-	105	-
103	-	24	38	-	50	-	76	-	-	100	-	-	-
120	-	24	38	-	50	-	76	-	-	100	-	-	-

SECCIÓN DE PLETINAS PORTANTES (h/e)			
e=2mm	e=3mm	e=4mm	e=5mm
20/2	20/3	20/4	20/5
25/2	25/3	25/4	25/5
30/2	30/3	30/4	30/5
-	32/3	-	32/5
35/2	35/3	35/4	35/5
-	38/3	-	38/5
40/2	40/3	40/4	40/5
45/2	45/3	45/4	45/5
50/2	50/3	50/4	50/5
60/2	60/3	60/4	60/5
70/2	70/3	70/4	70/5
-	-	-	80/5
-	-	-	90/5
-	-	-	100/5

# REJILLA ELECTROSOLDADA CON PERFIL DE PROTECCIÓN



Rejilla electrosoldada a la que se le incorpora un perfil de protección que impide el paso de objetos mayores de ocho milímetros para cumplir con la normativa española según Real Decreto 486/1997.

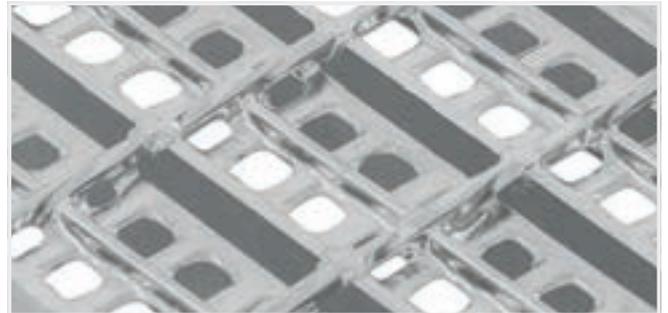
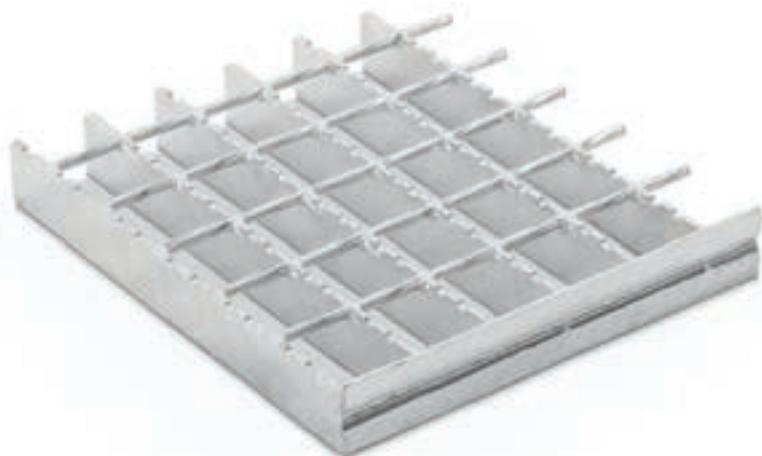


Tabla de fabricación

DIMENSIÓN DE MALLAS (AxB)			
(A)	(B)		
34	38	76	101
40	38	76	101

SECCIÓN DE PLETINAS PORTANTES (h/e)	
e=2mm	e=3mm
20/2	20/3
25/2	25/3
30/2	30/3
32/2	32/3
35/2	35/3
38/2	38/3
40/2	40/3
45/2	45/3
50/2	50/3

# REJILLA ELECTROSOLDADA CON DENTADO ONDULADO



Rejilla con superficie antideslizante gracias al dentado ondulado aplicado sobre las pletinas portantes que garantiza un grado de resbaladividad, mínimo R11 y máximo R12, en función de la dimensión de la malla y del espesor de la pletina portante.

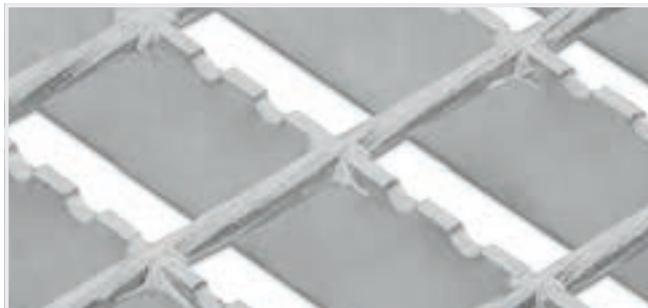
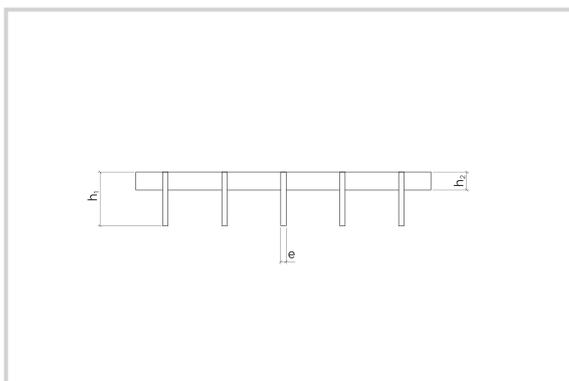
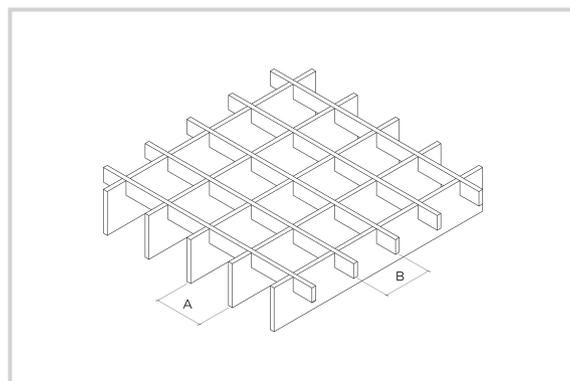


Tabla de fabricación

DIMENSIÓN DE MALLAS (AxB)				
(A)	(B)			
21	-	50	76	101
30	38	50	76	101
34	38	50	-	101
42	-	50	76	101

SECCIÓN DE PLETINAS PORTANTES (h/e)			
e=2mm	e=3mm	e=4mm	e=5mm
20/2	20/3	20/4	20/5
25/2	25/3	25/4	25/5
30/2	30/3	30/4	30/5
-	32/3	-	32/5
35/2	35/3	35/4	35/5
-	38/3	-	38/5
40/2	40/3	40/4	40/5
45/2	45/3	45/4	45/5
50/2	50/3	50/4	50/5
60/2	60/3	60/4	60/5
70/2	70/3	70/4	70/5
-	-	-	80/5
-	-	-	90/5
-	-	-	100/5

La rejilla prensada es un tipo de rejilla metálica compuesta por **pletinas portantes y pletinas separadoras**, donde la unión entre ambas se realiza mediante **encastre por presión**, dando como resultado un producto con un **excelente comportamiento mecánico y gran valor estético**. Este modelo de rejilla se suministra con marco perimetral, en T o soldado, que garantiza la rigidez de la pieza. La rejilla prensada puede ser fabricada en acero al carbono, acero inoxidable y acero corten.

*Vista lateral**Vista isométrica*

Elementos principales de una rejilla prensada:  
A, distancia entre ejes de pletinas portantes  
B, distancia entre ejes de pletinas separadoras  
 $h_1$ , altura de pletinas portantes  
 $h_2$ , altura de pletinas separadoras  
e, espesor de pletinas

# REJILLA PRENSADA DE FLEJES DIFERENTES



Rejilla compuesta por pletinas portantes y separadoras de diferente altura, cuya unión se realiza mecánicamente sin soldadura, consiguiéndose un producto con un excelente acabado estético.



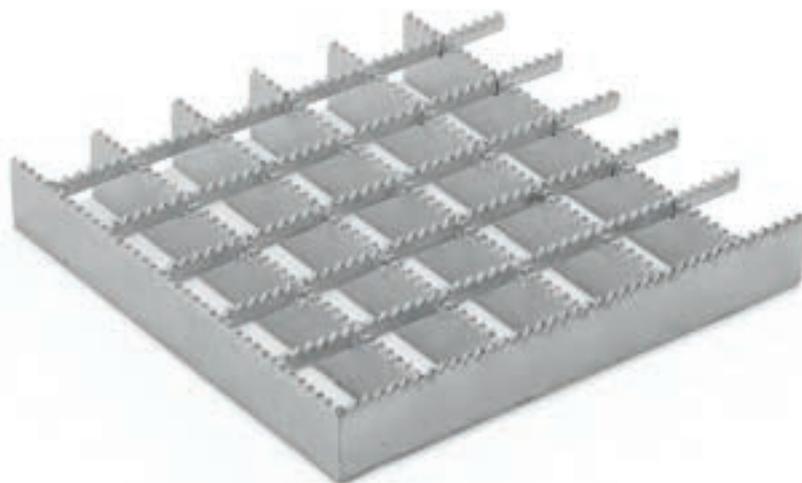
Tabla de fabricación

DIMENSIÓN DE MALLAS (AxB) PARA ACERO AL CARBONO Y CORTEN										
(A)	(B)									
10	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
11,1	11,1	22,2	33,3	44,4	55,5	66,6	77,7	88,8	99,9	-
20	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
22,2	11,1	22,2	33,3	44,4	55,5	66,6	77,7	88,8	99,9	-
30	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
33,3	11,1	22,2	33,3	44,4	55,5	66,6	77,7	88,8	99,9	-
40	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
44,4	11,1	22,2	33,3	44,4	55,5	66,6	77,7	88,8	99,9	-
50	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
55,5	11,1	22,2	33,3	44,4	55,5	66,6	77,7	88,8	99,9	-
60	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
66,6	11,1	22,2	33,3	44,4	55,5	66,6	77,7	88,8	99,9	-
70	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
77,7	11,1	22,2	33,3	44,4	55,5	66,6	77,7	88,8	99,9	-
80	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
88,8	11,1	22,2	33,3	44,4	55,5	66,6	77,7	88,8	99,9	-
90	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
99,9	11,1	22,2	33,3	44,4	55,5	66,6	77,7	88,8	99,9	-

SECCIÓN DE PLETINAS PORTANTES (h <sub>1</sub> ) / SECCIÓN SEPARADORA (h <sub>2</sub> )	
e=2mm	e=3mm
25/10	25/10
30/10	30/10
35/10	35/10
40/20	40/20
45/20	45/20
50/20	50/20

DIMENSIÓN DE MALLAS (AxB) PARA ACERO INOXIDABLE										
(A)	(B)									
33,3	11,1	22,2	33,3	44,4	55,5	66,6	77,7	88,8	99,9	-
66,6	11,1	22,2	33,3	44,4	55,5	66,6	77,7	88,8	99,9	-
99,9	11,1	22,2	33,3	44,4	55,5	66,6	77,7	88,8	99,9	-

# REJILLA PENSADA DE FLEJES DIFERENTES CON DENTADO DE SIERRA CONTINUO



Rejilla compuesta por pletinas portantes y separadoras de diferente altura, cuya unión se realiza mecánicamente sin soldadura. Para mejorar el grado de resbaladividad se aplica un dentado de sierra continuo en la pletina portante, en la separadora o en ambas.



Tabla de fabricación

DIMENSIÓN DE MALLAS (AxB) PARA ACERO AL CARBONO Y CORTEN										
(A)	(B)									
10	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
11,1	11,1	22,2	33,3	44,4	55,5	66,6	77,7	88,8	99,9	-
20	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
22,2	11,1	22,2	33,3	44,4	55,5	66,6	77,7	88,8	99,9	-
30	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
33,3	11,1	22,2	33,3	44,4	55,5	66,6	77,7	88,8	99,9	-
40	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
44,4	11,1	22,2	33,3	44,4	55,5	66,6	77,7	88,8	99,9	-
50	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
55,5	11,1	22,2	33,3	44,4	55,5	66,6	77,7	88,8	99,9	-
60	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
66,6	11,1	22,2	33,3	44,4	55,5	66,6	77,7	88,8	99,9	-
70	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
77,7	11,1	22,2	33,3	44,4	55,5	66,6	77,7	88,8	99,9	-
80	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
88,8	11,1	22,2	33,3	44,4	55,5	66,6	77,7	88,8	99,9	-
90	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
99,9	11,1	22,2	33,3	44,4	55,5	66,6	77,7	88,8	99,9	-

SECCIÓN DE PLETINAS PORTANTES (h <sub>1</sub> ) / SECCIÓN SEPARADORA (h <sub>2</sub> )	
e=2mm	e=3mm
25/10	25/10
30/10	30/10
35/10	35/10
40/20	40/20
45/20	45/20
50/20	50/20

DIMENSIÓN DE MALLAS (AxB) PARA ACERO INOXIDABLE										
(A)	(B)									
33,3	11,1	22,2	33,3	44,4	55,5	66,6	77,7	88,8	99,9	
66,6	11,1	22,2	33,3	44,4	55,5	66,6	77,7	88,8	99,9	
99,9	11,1	22,2	33,3	44,4	55,5	66,6	77,7	88,8	99,9	

# REJILLA PRENSADA DE FLEJES IGUALES



Rejilla compuesta por pletinas portantes y separadoras de la misma altura, cuya unión se realiza mecánicamente sin soldadura, consiguiéndose un producto con un excelente valor estético.

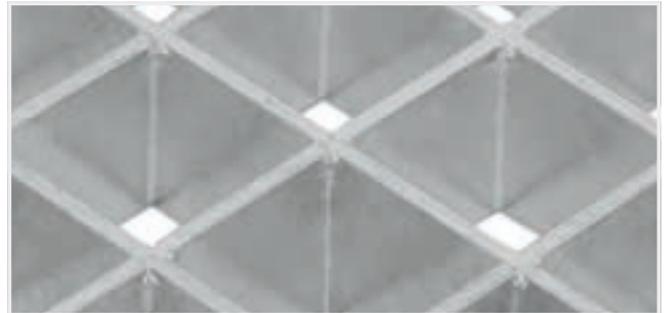


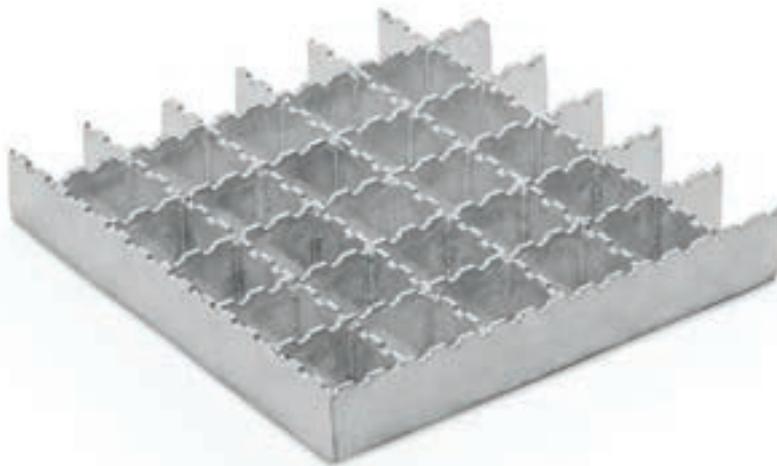
Tabla de fabricación

DIMENSIÓN DE MALLAS (AxB) PARA ACERO AL CARBONO Y CORTEN										
(A)	(B)									
10	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
11,1	11,1	22,2	33,3	44,4	55,5	66,6	77,7	88,8	99,9	-
20	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
22,2	11,1	22,2	33,3	44,4	55,5	66,6	77,7	88,8	99,9	-
30	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
33,3	11,1	22,2	33,3	44,4	55,5	66,6	77,7	88,8	99,9	-
40	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
44,4	11,1	22,2	33,3	44,4	55,5	66,6	77,7	88,8	99,9	-
50	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
55,5	11,1	22,2	33,3	44,4	55,5	66,6	77,7	88,8	99,9	-
60	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
66,6	11,1	22,2	33,3	44,4	55,5	66,6	77,7	88,8	99,9	-
70	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
77,7	11,1	22,2	33,3	44,4	55,5	66,6	77,7	88,8	99,9	-
80	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
88,8	11,1	22,2	33,3	44,4	55,5	66,6	77,7	88,8	99,9	-
90	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
99,9	11,1	22,2	33,3	44,4	55,5	66,6	77,7	88,8	99,9	-

SECCIÓN DE PLETINAS PORTANTES (h <sub>1</sub> ) / SECCIÓN SEPARADORA (h <sub>2</sub> )	
e=2mm	e=3mm
25/25	25/25
30/30	30/30
35/35	35/35
40/40	40/40
45/45	45/45
50/50	50/50

DIMENSIÓN DE MALLAS (AxB) PARA ACERO INOXIDABLE										
(A)	(B)									
33,3	11,1	22,2	33,3	44,4	55,5	66,6	77,7	88,8	99,9	
66,6	11,1	22,2	33,3	44,4	55,5	66,6	77,7	88,8	99,9	
99,9	11,1	22,2	33,3	44,4	55,5	66,6	77,7	88,8	99,9	

# REJILLA PRENSADA DE FLEJES IGUALES CON DENTADO ONDULADO



Rejilla compuesta por pletinas portantes y separadoras de la misma altura, cuya unión se realiza mecánicamente sin soldadura. Para mejorar el grado de resbaladizidad se aplica un dentado de sierra continuo en la pletina portante, en la separadora o en ambas.

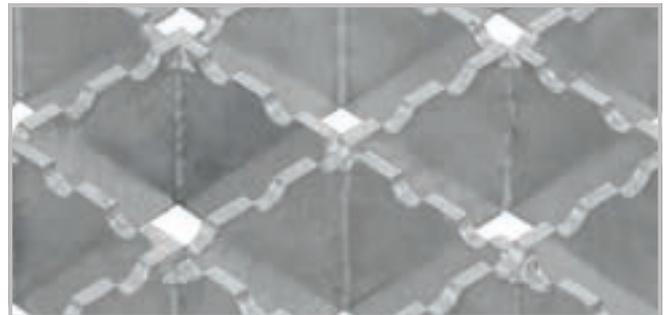


Tabla de fabricación

DIMENSIÓN DE MALLAS (AxB) PARA ACERO AL CARBONO Y CORTEN										
(A)	(B)									
10	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
11,1	11,1	22,2	33,3	44,4	55,5	66,6	77,7	88,8	99,9	-
20	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
22,2	11,1	22,2	33,3	44,4	55,5	66,6	77,7	88,8	99,9	-
30	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
33,3	11,1	22,2	33,3	44,4	55,5	66,6	77,7	88,8	99,9	-
40	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
44,4	11,1	22,2	33,3	44,4	55,5	66,6	77,7	88,8	99,9	-
50	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
55,5	11,1	22,2	33,3	44,4	55,5	66,6	77,7	88,8	99,9	-
60	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
66,6	11,1	22,2	33,3	44,4	55,5	66,6	77,7	88,8	99,9	-
70	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
77,7	11,1	22,2	33,3	44,4	55,5	66,6	77,7	88,8	99,9	-
80	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
88,8	11,1	22,2	33,3	44,4	55,5	66,6	77,7	88,8	99,9	-
90	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
99,9	11,1	22,2	33,3	44,4	55,5	66,6	77,7	88,8	99,9	-

SECCIÓN DE PLETINAS PORTANTES (h <sub>1</sub> ) / SECCIÓN SEPARADORA (h <sub>2</sub> )	
e=2mm	e=3mm
25/25	25/25
30/30	30/30
35/35	35/35
40/40	40/40
45/45	45/45
50/50	50/50

DIMENSIÓN DE MALLAS (AxB) PARA ACERO INOXIDABLE										
(A)	(B)									
33,3	11,1	22,2	33,3	44,4	55,5	66,6	77,7	88,8	99,9	-
66,6	11,1	22,2	33,3	44,4	55,5	66,6	77,7	88,8	99,9	-
99,9	11,1	22,2	33,3	44,4	55,5	66,6	77,7	88,8	99,9	-

# REJILLA MANUAL



Rejilla compuesta por pletinas portantes y separadoras de espesor elevado que le confieren altas prestaciones mecánicas.



Tabla de fabricación

DIMENSIÓN DE MALLAS (AxB) DE ESPESOR 4mm						
(A)	(B)					
22	22	44	66	88	110	132
35	35	70	105	140	-	-
44	22	44	66	88	110	132
66,2	22	44	66	88	110	132
70	35	70	105	140	-	-
88,3	22	44	66	88	110	132
105	35	70	105	140	-	-
110	22	44	66	88	110	132
132	35	70	105	140	-	-
140	22	44	66	88	110	132

DIMENSIÓN DE MALLAS (AxB) DE ESPESOR 10mm					
(A)	(B)				
50	50	87	100	150	200
100	50	-	100	150	200
150	50	-	100	150	200
200	50	-	100	150	200

SECCIÓN DE PLETINAS PORTANTES (h/e)			
e=4mm	e=5mm	e=8mm	e=10mm
20/4	20/5	-	-
25/4	25/5	-	-
30/4	30/5	-	-
35/4	35/5	-	-
40/4	40/5	40/8	40/10
50/4	50/5	50/8	50/10
60/4	60/5	60/8	60/10
70/4	70/5	70/8	70/10
80/4	80/5	80/8	80/10
90/4	90/5	90/8	90/10
100/4	100/5	70/8	100/10

DIMENSIÓN DE MALLAS (AxB) DE e=8 Y 10mm		
(A)	(B)	
48	48	96
96	48	96

DIMENSIÓN DE MALLAS (AxB) DE ESPESOR 5mm					
(A)	(B)				
15	15	30	45	60	75
30	15	30	45	60	75
35	35	70	105	140	175
45	15	30	45	60	75
60	15	30	45	60	75
70	35	70	105	140	175
75	15	30	45	60	75
80	35	70	105	140	175
105	35	70	105	140	175
140	35	70	105	140	175
175	35	70	105	140	175

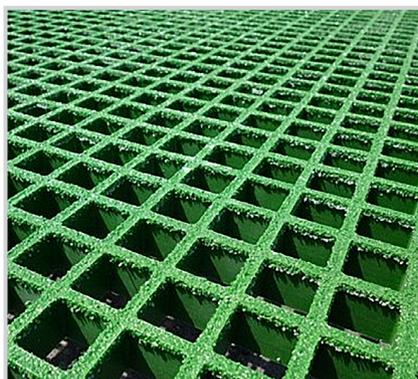
Todas las rejillas se pueden pedir en hierro, galvanizado y acero inoxidable en diferentes calidades.

---

## 4. Rejilla PRFV

La rejilla PRFV (Plástico Reforzado con Fibra de Vidrio) es un material combinado, constituido por una **matriz de plástico o resina y reforzada con una estructura filamentososa de fibra de vidrio**. Esta última le confiere al compuesto resistencia mecánica, estabilidad dimensional y resistencia térmica. Por su parte, la resina aporta resistencia química dieléctrica y garantiza la durabilidad ante agentes externos.

El material viene definido por el tipo de resina que compone la rejilla con propiedades diferenciadas entre ellas, y son viniléster, isoftálica y ortoftálica. El acabado superficial del producto es antideslizante debido a la aplicación de una capa de arena de cuarzo.

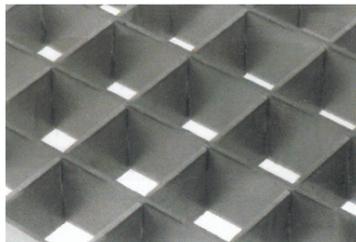


TIPO	MALLA EJES	LUZ LIBRE	ALTURA	DIMENSIONES	COLOR Y SUPERFICIE
REJILLA	38 x 38 mm	30 x 30 mm	25 mm	1983 x 995	Verde con sílice
REJILLA	38 x 38 mm	30 x 30 mm	30 mm	1983 x 995	Verde con sílice
REJILLA	38 x 38 mm	30 x 30 mm	30 mm	1983 x 995	Gris con sílice
REJILLA	38 x 38 mm	30 x 30 mm	30 mm	1983 x 995	Gris cóncava
REJILLA	38 x 38 mm	30 x 30 mm	30 mm	3660 x 1220	Verde con sílice
REJILLA	38 x 38 mm	30 x 30 mm	30 mm	3660 x 1220	Gris con sílice
REJILLA	38 x 38 mm	30 x 30 mm	38 mm	1983 x 995	Verde con sílice
REJILLA	20 x 20 mm	14 x 14 mm	30 mm	2007 x 1007	Verde con sílice
REJILLA	20 x 20 mm	14 x 14 mm	30 mm	2007 x 1007	Gris con sílice
REJILLA	20 x 20 mm	14 x 14 mm	30 mm	2007 x 1007	Gris cóncava
REJILLA	13 x 13 mm	8 x 8 mm	30 mm	1983 x 995	Verde con sílice
SUELO SEGURIDAD	38 x 38 mm	30 x 30 mm	33 mm	1983 x 995	Verde con sílice
SUELO SEGURIDAD	38 x 38 mm	30 x 30 mm	33 mm	1983 x 995	Gris lagrimada

Todas las rejillas se pueden pedir en hierro, galvanizado y acero inoxidable en diferentes calidades.

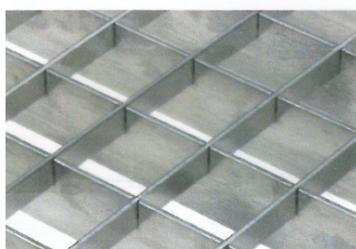
# Rejillas y Peldaños de Entramados Metálicos

Entramados para paso de personas, coches, fenwicks y grandes cargas.  
Fabricado en hierro, galvanizado e inox.

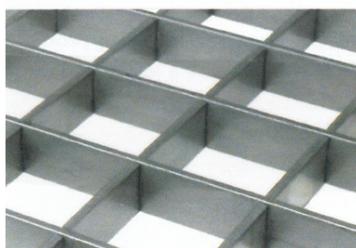


## Peldaños stock

30x30 - 30x2.Ø5
<b>Medidas</b>
600 x 240
600 x 270
700 x 240
800 x 240
800 x 270

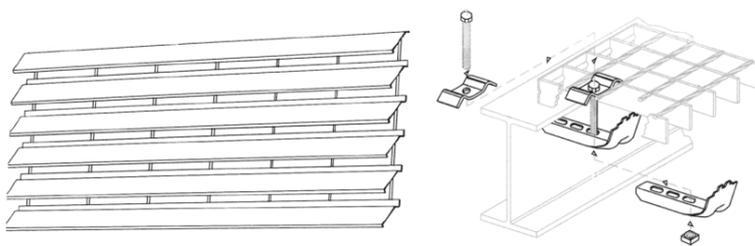


30x30 - 30x3.Ø5
<b>Medidas</b>
1.000 x 300
1.000 x 270
1.200 x 300



## Tramex piezas stock

30x30 - 30x3.Ø5
30x30 - 30x3.Ø5
<b>Medidas</b>
200 x 1.000
250 x 1.000
300 x 1.000
400 x 1.000
500 x 1.000
600 x 1.000
700 x 1.000
800 x 1.000
900 x 1.000
1.000 x 1.000
1.200 x 1.000
1.500 x 1.000
2.000 x 1.000
3.000 x 1.000



Pletina portante	Distancia entre apoyos en mm.															
	500	600	700	800	900	1.000	1.100	1.200	1.300	1.400	1.500	1.600	1.700	1.800	1.900	2.000
20x2	1.900	1.320	970	742	570	460	380	320								
20x3	2.851	1.980	1.454	1.113	880	712	550	460	390	340	290					
25x2	2.970	2.062	1.514	1.160	916	742	613	480	410	350	310					
25x3	4.454	3.093	2.272	1.740	1.374	1.113	920	773	658	568	460	410	360			
30x2	4.275	2.969	2.181	1.670	1.320	1.069	883	742	632	545	440					
30x3	6.414	4.454	3.272	2.505	1.980	1.603	1.324	1.113	948	817	712	626	554			
30x5	11.520	8.000	5.878	4.500	3.556	2.880	2.380	2.000	1.704	1.469	1.280	1.125	997	889	798	
35x3	8.730	6.063	4.454	3.410	2.693	2.183	1.803	1.516	1.292	1.113	969	852	755	673	604	510
40x3	11.402	7.919	5.818	4.454	3.519	2.851	2.355	1.980	1.686	1.454	1.266	1.113	986	880	789	712
40x4	15.204	10.558	7.756	5.939	4.692	3.801	3.142	2.640	2.249	1.939	1.688	1.484	1.314	1.172	1.053	950
40x5	20.475	14.219	10.446	7.998	6.319	5.119	4.230	3.555	3.029	2.612	2.275	2.000	1.771	1.580	1.418	1.280
45x5	22.600	15.740	11.570	8.850	7.000	5.660	4.680	3.930	3.350	2.890	2.510	2.210	1.960	1.750	1.570	1.410
50x4	25.590	17.771	13.056	9.996	7.898	6.397	5.287	4.443	3.785	3.264	2.843	2.499	2.214	1.975	1.772	1.599
60x5	32.000	23.510	18.000	14.222	11.520	9.521	8.000	6.817	5.878	5.120	4.500	3.986	3.558	3.191	2.880	2.612